

## 85.34

### 85.34 - Схемы печатные.

В соответствии с примечанием 8 к данной группе в данную товарную позицию включаются схемы, выполненные путем формирования на изолирующей подложке с помощью любого процесса печати (обычной печати или получением рельефа выдавливанием, гальванизацией, травлением и т.д.) проводящих элементов (проводки), контактов или других печатных элементов, таких как индуктивности, резисторы и конденсаторы ("пассивные" элементы), **кроме** элементов, которые могут генерировать, выпрямлять, детектировать, модулировать или усиливать электрические сигналы, таких как диоды, триоды или другие "активные" элементы. Некоторые основные или "чистые" схемы могут состоять только из печатных проводящих элементов, представляющих собой в общем случае тонкие однородные полосы или пластины с соединительными или контактными устройствами, если это необходимо. Другие содержат несколько упомянутых выше элементов в соответствии с предварительно разработанным рисунком.

Материал изолирующего основания обычно имеет плоскую форму, но может также иметь и форму цилиндра, усеченного конуса и т.д. Схема может быть напечатана на одной или обеих сторонах (двухсторонние печатные схемы). Несколько печатных схем могут быть собраны в несколько слоев и соединены между собой (многослойные схемы).

В данную товарную позицию также включаются тонко- или толстопленочные схемы, состоящие целиком из пассивных элементов.

Тонкопленочные схемы образуются при нанесении на стеклянную или керамическую пластину специальных рисунков из металлической и диэлектрической пленки посредством вакуумного напыления, катодного распыления или химическим способом. Рисунки могут быть получены посредством осаждения через маски или посредством осаждения сплошного пленочного покрытия всей пластины с последующим выборочным травлением.

Толстопленочные схемы образуются трафаретной печатью на керамических пластинах подобных же рисунков с использованием пасты (или красок), содержащей смеси порошкообразного стекла, керамики и металлов с соответствующими растворителями. Пластины затем обжигаются в печи.

Печатные схемы могут иметь отверстия или снабжаться соединительными элементами, изготовленными по иной, чем печатная, технологии для установки механических элементов или для подсоединения электрических компонентов, полученных не во время процесса печати. Пленочные схемы обычно поставляются в металлических, керамических или пластмассовых корпусах, которые имеют соединительные проводники или выводы.

Отдельные пассивные компоненты, такие как индуктивности, конденсаторы и резисторы, полученные посредством какого-либо печатного процесса, не рассматриваются как печатные схемы данной товарной позиции, а включаются в соответствующие товарные позиции (например, **товарная позиция 85.04, 85.16, 85.32 или 85.33**).

Схемы, на которых смонтированы или подсоединены механические элементы или электрические компоненты, не рассматриваются как печатные схемы в данной товарной позиции. Как правило, они классифицируются в соответствии с примечанием 2 к разделу XVI или примечанием 2 к группе 90 в зависимости от конкретного случая.